

... MiniCODER-Serie GEL 2444

für moderne Werkzeugmaschinen

Erfolgreich im Einsatz in:

- Fräs- und Schleifspindeln
- Drehspindeln
- Werkzeug-Revolvern
- Bearbeitungsspindeln in Drehmaschinen
- Mehrspindel-Drehautomaten

Zusammen designen wir die passende Sensorlösung für Ihre Maschine!

## MiniCODER

Drehzahl und Position  
präzise, zuverlässig, effizient und passend  
für Ihre Steuerung erfassen

- Präzise  
MiniCODER erfassen Drehzahlen und liefern Positionen mit hoher Genauigkeit, so gewährleisten Sie die optimale Steuerung Ihrer Maschine.
- Zuverlässig  
Das magnetische Messsystem arbeitet berührungslos und ohne bewegliche Teile, deshalb sind MiniCODER wartungs- und verschleißfrei.
- Effizient  
MiniCODER sind schnell montiert und sofort einsatzbereit. So sparen Sie Zeit bei der Montage.
- Passend  
Die seriellen Protokolle des MiniCODERs liefern optimale Signale für Steuerungen wie Mitsubishi M800/M80/E80/C80 CNC-Serien. Darüber hinaus sind Warnungen und Alarmmeldungen konfigurierbar. Weitere Schnittstellen folgen.

Wir unterstützen Sie gerne bei der Auswahl des geeigneten Sensors, sprechen Sie uns an!

Lenord, Bauer & Co. GmbH  
Dohlenstraße 32,  
46145 Oberhausen  
[info@lenord.de](mailto:info@lenord.de)



Partner of



## MiniCODER Baukasten – GEL 2444

Die zukunftsorientierte Lösung für  
intelligente Spindel- und Antriebssysteme



Jetzt auch mit serieller  
Schnittstelle für Mitsubishi  
M800/M80/E80/C80  
CNC-Serien



Drehzahlen  
bis zu 100.000 min<sup>-1</sup>

08-2018

[www.lenord.com](http://www.lenord.com)

Profitieren Sie von unserer ...




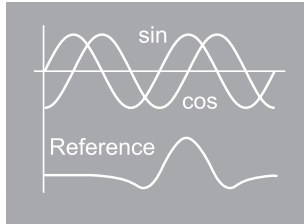



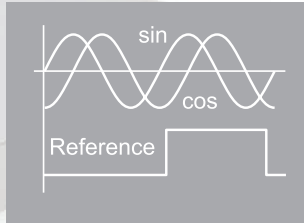




... intelligenten und interaktiven MiniCODER Plattform



- Platzsparend durch kompakte Bauform
- Verschleißfrei durch das berührungslose magnetische Messsystem
- Einfache Flanschmontage reduziert Montagezeiten und -kosten



- Analyse der Einsatzbedingungen durch gespeichertes Drehzahl-histogramm
- Erhöhte Signalgenauigkeit durch Optimieren der Sensorsignale bei Bedarf
- sin/cos-Signale mit Siemens Sinumerik nach Safety Integrated geprüft

Zahnrad	Anwendung	Sensor	Signale	Kabellänge	Steckverbinder / Steuerung
 mit beliebigem Außendurchmesser	 Drehzahl	 Modul 0,3	Analog 	1,2 m 1,5 m 2,5 m	 Siemens
	 Temperatur	 Modul 0,5	Analog 		 Mitsubishi
	 Position	Modul 0,4 auf Anfrage	Digital 		 Fanuc