



Operator Interfaces Eagle

explore the future



Eine neue Welt von Ergonomie und Design

Durchgängige Bedienungs- und Beobachtungskonzepte gewinnen in allen Bereichen der Industrie zunehmend an Bedeutung. Die R. STAHL HMI Systems GmbH aus Köln ist als einziger Hersteller in der Lage, im Bereich der Terminals und Visualisierungssysteme ein komplettes Spektrum von Geräten sowohl für industrielle Anwendungen als auch für explosions-gefährdete Bereiche abzudecken. Die Geräte für den Ex-Bereich tragen die Bezeichnung Exicom, die auf den industriellen Einsatz und Zone 2 zugeschnittenen Geräte ProVicom.

Ausgestattet mit einer Fülle von Funktionen bieten die Geräte optimale Darstellungsmöglichkeiten. Ihr aktives Kommunikationskonzept in Verbindung mit den integrierten Funktionen entlasten entscheidend das Automatisierungssystem.



Highlights der Operator Interfaces Eagle



Weltweiter Einsatz in Ex-Bereichen

Die weltweiten Zulassungen zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen, insbesondere nach ATEX (Zone 1 und/ oder 2) sprechen ebenso dafür wie die Zulassungen für Staub-Ex-Bereiche der Zonen 21 und/ oder 22.

Globale Sprachunterstützung

Die Geräte können direkt mehrsprachig und mit den entsprechenden Zeichensätzen, auch Kyrillisch, Chinesisch, Japanisch etc. ausgestattet werden.

Offene Kommunikation via Ethernet, WLAN, Bluetooth und Profibus

Alle Geräte sind standardmäßig mit Ethernet-, USB-, und seriellen Schnittstellen ausgerüstet. Optional stehen WLAN-, Bluetooth und Profibus- Interfaces zur Verfügung. Alle Schnittstellen stehen direkt im Ex-Bereich zur Verfügung.

Brilliante TFT Displays mit Touch-Screens

Die Entwicklung im Displaybereich schreitet voran und die R. STAHL HMI ist in der Lage auch in Ex-Bereichen hochmoderne Displays einzusetzen.

- Brillante TFT-Displays
- Große Ablesewinkel
- Hoher Kontrast
- Erweiterter Temperaturbereich –10° bis 55°C
- Lange Lebensdauer von 50.000 h

Erweiterter Temperaturbereich

Entwickelt für den Einsatz in rauer industrieller Umgebung mit erweiterten Temperaturbereichen. In Kombination mit Feldgehäusen können die Geräte fast überall eingesetzt werden.

- -10°C...+55°C
- Feldgehäuse mit Klimastutzen und Heizung (-30°C)

Projektierung mit SPSPlus WIN

Alle Exicom und ProVicom Operator Interfaces werden mit SPSPlusWIN projektiert. Mit diesem Werkzeug sind Projekte schnell, effizient und damit kostengünstig erstellt. Der Wechsel von einem zum anderen Gerät ist sehr einfach möglich.

Kompatibilität zu älteren Systemen

Die neuen Systeme sind Software- als auch Funktionskompatibel zu den Vorgängersystemen ET-8A, ET-12, MT-310 und MT-315.

Verbindung zu allen wichtigen Automatisierungssystemen

Ein besonderer Vorteil der R. STAHL HMI Systeme ist die nahtlose Anbindung an alle wichtigen Automatisierungssysteme. Dabei besteht in der Regel ein wahlfreier Zugriff auf alle Objekte der Automatisierungssysteme, keine Beschränkung auf Arrays oder Ähnliches.

Eine aktuelle Liste finden Sie auf unserer Homepage unter www.stahl-hmi.de

Software und mehr

SPSPlus WIN

Ist das Projektierungswerkzeug für alle Operator Interfaces. Highlights sind etwa die Möglichkeit zur selektiven Quittierung von Störmeldungen über die SPS, auch abweichend von der ursprünglichen Reihenfolge, darüber hinaus auch ein beschleunigter Zugriff auf Störmelde- und Betriebsmeldeseiten sowie -historien, einschließlich schnellerem Wechsel zwischen den Anzeigen. Neu sind für Bediengeräte der Leistungsklasse Eagle neben weiteren Rezepturfunktionen außerdem das Blinken von Objekten, bitgesteuerte Textlisten oder die Option, Histogramme auf der Flashdisk zu speichern. Möglich ist sowohl der Im- und Export von Variablen als auch der Datenaustausch mit Microsoft Excel-Dateien. SPSPlus WIN erlaubt den Up- und Download per Ethernet ebenso wie den Upload über eine serielle Verbindung. Nach dem Update unterstützt das System neben dem 256 Farben-Standard auch eine Einbindung von JPEG- oder BMP-Bildern mit 65535 Farben. Das Programm arbeitet unter Windows XP und 2000. Dank ihrer mehrsprachigen Benutzeroberfläche und der Unterstützung einer Vielzahl von Zeichensätzen (inklusive Chinesisch und Kyrillisch) ist die Software weltweit vor Ort einsetzbar.

OPCom OPC Server

Leistungsstarke Integration von Operator Interfaces in Netzwerke

- einfacher Datenaustausch
- SPSPlusWIN Integration

OPCom FDA Server

Ermöglicht sehr einfach die Verwendung von Operator Interfaces in validierten Anlagen mit Erfüllung der FDA 21 CFR Part 11

- Audit trail
- Login mit Username und Passwort Management,
- Electronic Signature
- Versionskontrolle



Technische Daten Exicom



Display:	TFT Color, 64 K Farben
Abdeckung:	Touch Screen auf Glas
Beleuchtung:	CFL Backlight
Touch Screen:	5-Draht Analog Resistiv

Speicherausbau:

Arbeitsspeicher	32 Mbyte
Datenspeicher	32 Mbyte

Umgebungsbedingungen:

Betrieb	-10°C - +55°C
Lagerung	-20°C - +60°C
Luftfeuchte	90% bei 40°C, ohne Betauung
Vibration	10...55HZ (1 min.) 1,5 mm, XYZ (je 2 h)
Schock	50 G, 11 ms
Hilfsenergie	24 V DC
Nennwerte	1 A

Schnittstelle

Kommunikation	COM1 und COM2 RS-422, RS-232
Feldbus	Profibus mit 9185/12-46-10
MPI mit MPI-Box	
Ethernet	100Base-Fx LWL
optionale Lesegeräte	Barcode-Scanner, Wiegand Lesegerät, Proximity Leser
USB	EX-e und Ex-i
ATEX	II 2 DG EEx de ib IIC T4



Exicom ET-306

Displaygröße:	10,4"
Auflösung:	VGA 640 x 480 Pixel
Funktionstasten	12
Softkeys	12
Alpha- und Systemtasten	23
Front (H x B)	270 mm x 400 mm
Ausschnitt (H x B x T)	257,5 mm x 385,5 mm x 150 mm (+/- 0,5)



Exicom ET-316

Displaygröße:	10,4"
Auflösung:	SVGA 800 x 600 Pixel
Funktionstasten	12
Front (H x B)	270 mm x 370 mm
Ausschnitt (H x B x T)	257,5 mm x 357,5 mm x 150 mm (+/- 0,5)



Exicom ET-336

Displaygröße:	15"
Auflösung:	XGA 1024 x 768 Pixel
Funktionstasten	12
Front (H x B)	340 mm x 440 mm
Ausschnitt (H x B x T)	327,5 mm x 427,5 mm x 170 mm (+/- 0,5)

Technische Daten ProVicom

Display:	TFT Color, 64 K Farben
Abdeckung:	Touch Screen auf Glas
Beleuchtung:	CFL Backlight
Touch Screen:	4-Draht Analog Resistiv

Speicherausbau:

Arbeitsspeicher	32 Mbyte
Datenspeicher	32 Mbyte

Umgebungsbedingungen:

Betrieb	0°C - +50°C
Lagerung	-20°C - +60°C
Luftfeuchte	90% bei 40°C, ohne Betauung
Vibration	10...55HZ (1 min.) 1,5 mm, XYZ (je 2 h)
Schock	50 G, 11 ms

Schnittstelle

Kommunikation	COM1 und COM2 RS-422, RS-232
Feldbus (optional)	Profibus MPI
Ethernet	100Base-Tx 100 MBit
optionale Lesegeräte	Barcode-Scanner, Wiegand Lesegerät, Proximity Leser
USB	2
ATEX	II 3 DG EEx nA ib IIC T4
Hilfsenergie	24 V DC
Nennwerte	1 A



ProVicom MT-316

Displaygröße:	10,4"
Auflösung:	SVGA, 800 x 600 Pixel
Funktionstasten	12
Front (H x B)	270 mm x 370 mm
Ausschnitt (H x B x T)	257,5 mm x 385,5 mm x 70 mm (+/- 0,5)



ProVicom MT-336

Displaygröße:	15"
Auflösung:	XGA 1024 x 768 Pixel
Funktionstasten	8
Front (H x B)	340 mm x 440 mm
Ausschnitt (H x B x T)	327,5 mm x 427,5 mm x 90 mm (+/- 0,5)

R. STAHL HMI Systems GmbH
Im Gewerbegebiet Pesch 14, 50767 Köln
Tel: + 49 221 59 808 -200
Fax: + 49 221 59 808 -260

 www.stahl-hmi.de



ID-NR.: 00 006 09 76 0

S-PB-OperatorInterfacesEagle-00-de-06/2005 · Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland