



Open HMI

explore the future



Ganzheitlich denken gezielt handeln

Durchgängige Bedienungs- und Beobachtungskonzepte gewinnen in allen Bereichen der Industrie zunehmend an Bedeutung. Die R. STAHL HMI Systems GmbH aus Köln ist als einziger Hersteller in der Lage, im Bereich der Terminals und Visualisierungssysteme ein komplettes Spektrum von Geräten sowohl für industrielle Anwendungen als auch für explosionsgefährdete Bereiche abzudecken. Die Geräte für den Ex-Bereich tragen die Bezeichnung Exicom, die auf den industriellen Einsatz und Zone 2 zugeschnittenen Geräte ProVicom.

Ausgestattet mit einer Fülle von Funktionen bieten die Geräte optimale Darstellungsmöglichkeiten. Mit den neuen Open HMI Systemen bietet die STAHL HMI industrietaugliche Panel PC's für die Verwendung in den Zonen 1, 21, 2 und 22 mit direkten Verbindungen im Ex-Bereich.



Highlights



Windows XP embedded

Das Standard Betriebssystem für industrielle Anwendungen ermöglicht sowohl die Verwendung beliebiger Software als auch Thin Client Lösungen.

Standard-Software getestet

STAHL HMI bietet durch seine hervorragende Support- und Service-Abteilung Testprotokolle und Tests von Standardapplikationen, wie WIN CC, iFix, RSView etc. (eingetragene Warenzeichen von Siemens, Intellution und Rockwell).

Pentium/ Celeron M Technologie mit bis zu 1,1 GHz

Diese skalierbaren Prozessoren bieten höchste Performance bei geringstem Energiebedarf. In Benchmark-Vergleichen sind diese modernen Prozessoren um ein vielfaches schneller als Pentium oder Celeron Prozessoren mit höheren Taktraten.

Lüfterlos und keine rotierenden Teile

Im Gegensatz zu Systemen mit Festplatten sind die Systeme speziell für den Einsatz in rauer industrieller Umgebung entwickelt. Sie bieten extrem lange Lebensdauer und sind überdies wartungsfrei.

Weltweiter Einsatz in Ex-Bereichen

Die weltweiten Zulassungen zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen, insbesondere nach ATEX (Zone 1 und/ oder 2) sprechen ebenso dafür wie die Zulassungen für Staub-Ex-Bereiche der Zonen 21 und/ oder 22.

Globale Sprachunterstützung

Unter Verwendung des Multi-Language-Interfaces unterstützt Windows XP embedded aktuell 25 Sprachen. Die Geräte sind mehrsprachig und mit den entsprechenden Zeichensätzen ausgestattet: z.B. Arabisch, Chinesisch, Russisch, Japanisch,...

Offene Kommunikation via Ethernet, WLAN, Bluetooth und Profibus

Alle Geräte sind standardmäßig mit Ethernet-, USB-, und seriellen Schnittstellen ausgerüstet. Optional stehen WLAN-, Bluetooth und Profibus- Interfaces zur Verfügung. Alle Schnittstellen stehen direkt im Ex-Bereich zur Verfügung.

Industrial Ethernet

Die Verwendung von LWL ermöglicht Distanzen von über 500m erreicht werden. Zum Vergleich: CAT7 Kabel ermöglicht nur Distanzen zwischen 60 und 100m.

Brilliant TFT Displays mit Touch-Screens

Die Entwicklung im Displaybereich schreitet voran und die R. STAHL HMI ist in der Lage auch in Ex-Bereichen hochmoderne Displays einzusetzen.

- Brillante TFT-Displays
- Große Ablesewinkel
- Hoher Kontrast
- Erweiterter Temperaturbereich -10° bis 50°C
- Lange Lebensdauer von 50.000 h

Der Touch Screen Treiber unterstützt sämtliche Mausfunktionen und enthält Onscreen-Keyboards.

Erweiterter Temperaturbereich

Außen-Temperaturen von 40°C und mehr sind überall im industriellen Umfeld anzutreffen. Unsere Geräte sind speziell für erweiterte Temperaturbereiche entwickelt und können in Kombination mit Feldgehäusen fast überall eingesetzt werden.

- -10°C...+50°C
- Feldgehäuse mit Klimastutzen und Heizung (-30°C)

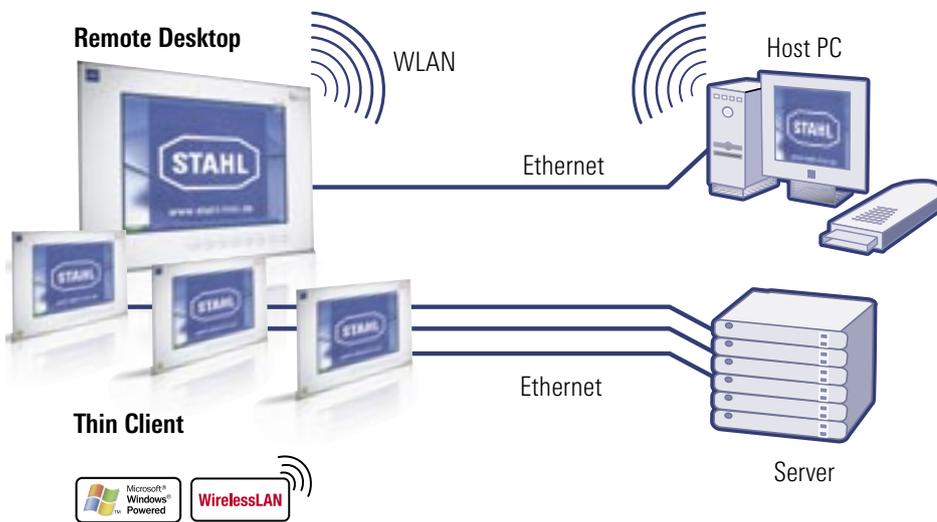
Systeme ideal verbinden

Automatisierungssysteme



- Seriell
- Profibus (via USB)
- Ethernet (LWL, WLAN)

PC Netzwerke



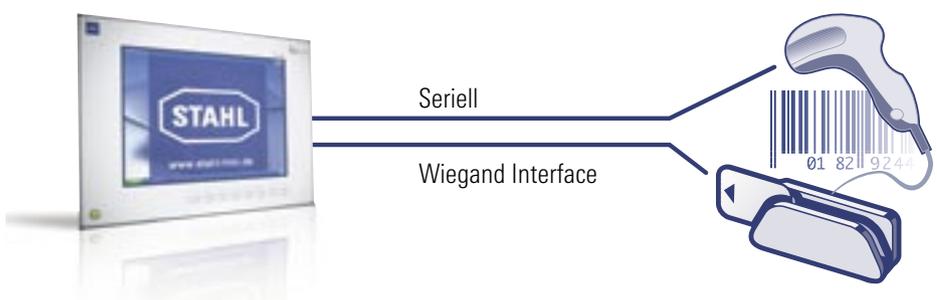
Remote Desktop

- Remote Zugriff von einem Open HMI auf einen Host PC mit Windows XP Professional

Thin Client

- Remote Zugriff von vielen Open HMI's auf zugeordnete virtuelle Workstations in einem großen Server (z.B. Windows Server 2003)

Lesesysteme



- Barcode
- Mifare
- Proximity
- Wiegand



Technische Daten Exicom



Display: TFT Color, 262.144 Farben
 Abdeckung: Touch Screen auf Glas
 Beleuchtung: CFL Backlight
 Touch Screen: 5-Draht Analog Resistiv

Speicherausbau:

Arbeitsspeicher 256 Mbyte
 Datenspeicher 2 GB

Umgebungsbedingungen:

Betrieb -10°C - +50°C
 Lagerung -20°C - +60°C
 Luftfeuchte 90% bei 40°C, ohne Betauung

Schnittstellen

Kommunikation COM1 und COM2 RS-422, RS-232
 Profibus, MPI via USB und COM

Ethernet 100Base-Fx 100 MBit LWL
 WLAN via USB

optionale Lesegeräte Barcode-Scanner, Wiegand Lesegerät, Proximity Leser

USB 2x EX-e und Ex-i
 ATEX II 2 DG EEx de ib IIC T4
 Hilfsenergie 24 V DC
 Nennwerte 1 A

Zubehör

Barcode Scanner, RFID Lesegerät, Feldgehäuse



Exicom ET-406

Displaygröße: 10,4"
 Auflösung: SVGA, 800 x 600 Pixel
 Funktionstasten 22
 Alpha- und Systemtasten 23
 Front (H x B) 270 mm x 400 mm
 Ausschnitt (H x B x T) 257,5 mm x 385,5 mm x 150 mm (+/- 0,5)



Exicom ET-416

Displaygröße: 10,4"
 Auflösung: SVGA, 800 x 600 Pixel
 Funktionstasten 12
 Front (H x B) 270 mm x 370 mm
 Ausschnitt (H x B x T) 257,5 mm x 357,5 mm x 150 mm (+/- 0,5)



Exicom ET-436

Displaygröße: 15"
 Auflösung: XGA, 1024 x 768 Pixel
 Funktionstasten 8
 Front (H x B) 340 mm x 440 mm
 Ausschnitt (H x B x T) 327,5 mm x 427,5 mm x 170 mm (+/- 0,5)



R. STAHL HMI Systems GmbH
Im Gewerbegebiet Pesch 14, 50767 Köln
Tel: + 49 221 59 808 -200
Fax: + 49 221 59 808 -260

 www.stahl-hmi.de

